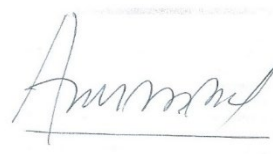


PROYECTO DE ROTULO

- Fabricado por: MEDELUX Co., LTD - BUILDING D, No. 629, DINGBIAN ROAD, PUTUO DISTRICT, SHANGHAI 200331, P.R. CHINA.
- Importado por: FABIO DANIEL PEISAJOVICH - MARCELO T. DE ALVEAR 2008 - CABA
- Sistema de láser - Marca: MEDELUX
Modelos: MINI 10W
- Serie N°:
- Formas de presentación: XXX
- Ver Precauciones, advertencias y contraindicaciones en manual del usuario
- Ver instrucciones de uso en manual del usuario
- Almacenar los productos en condiciones secas y a temperatura ambiente al resguardo de la luz directa del sol.
- Director técnico: Norma Amanda Canoura – Farmacéutica – M.P.: 11.097
- Autorizado por la A.N.M.A.T – PM-1559-45
- Uso exclusivo a Profesionales e Instituciones Sanitarias.


FABIO DANIEL PEISAJOVICH
TITULAR

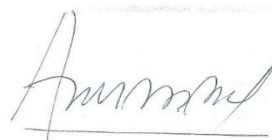

NORA A. CANOURA
DIRECTORA TÉCNICA

PROYECTO DE INSTRUCCIONES DE USO

- Fabricado por: MEDELUX Co., LTD - BUILDING D, No. 629, DINGBIAN ROAD, PUTUO DISTRICT, SHANGHAI 200331, P.R. CHINA.
- Importado por: FABIO DANIEL PEISAJOVICH - MARCELO T. DE ALVEAR 2008 - CABA
- Sistema de láser - Marca: MEDILUX
Modelos: MINI 10W
- Serie N°:
- Formas de presentación: XXX
- Ver Precauciones, advertencias y contraindicaciones en manual del usuario
- Ver instrucciones de uso en manual del usuario
- Almacenar los productos en condiciones secas y a temperatura ambiente al resguardo de la luz directa del sol.
- Director técnico: Norma Amanda Canoura – Farmacéutica – M.P.: 11.097
- Autorizado por la A.N.M.A.T – PM-1559-45
- Uso exclusivo a Profesionales e Instituciones Sanitarias.



FABIO DANIEL PEISAJOVICH
TITULAR



NORA A. CANOURA
DIRECTORA TÉCNICA

Instrucciones de Uso - Sistema Láser Quirúrgico de Diodo Mini 10W



1. Preparación para la Operación

1.1 Inspección

Asegúrese de que la fibra esté bien conectada y que el tornillo esté apretado.

Asegúrese de que un extremo de la fuente de alimentación esté conectado al sistema y el otro extremo esté conectado a corriente alterna.

1.2 Inicio

Gire el interruptor de encendido a la posición "1" para encender el dispositivo. El sistema entrará en la interfaz de bienvenida.

2. Procedimientos de Operación y Precauciones

2.1 Diagrama del Procedimiento de Operación

2.2 Especificación de Operación

2.2.1 Preparación del Inicio

Desembalaje e Inspección

Desembale el paquete y asegúrese de que el sistema esté intacto. Y revise los accesorios de acuerdo con la lista de empaque.

Verificación del Voltaje de Entrada

Asegúrese de que el voltaje de la potencia de entrada sea el mismo que el voltaje requerido (vea la placa de identificación) para evitar peligros innecesarios.

Conexión del Cable de Alimentación

Conecte un extremo del cable de alimentación al sistema y el otro al tomacorriente. (Atención: el tomacorriente debe tener una buena conexión a tierra, se recomienda de grado médico).

Conexión del Interruptor de Pie

El interruptor de pie inalámbrico se conectará a la unidad automáticamente después de iniciar la máquina. De lo contrario, por favor revise la batería y reinicielo.

Conexión de la Fibra

Inserte un extremo del conector en la ventana del láser de fibra y luego atornille los tornillos. Si no está conectado, también puede aparecer una alarma de no conexión de la fibra cuando el teléfono está encendido.

2.2.2 Operación

Inicio

Después de la preparación, gire el interruptor de encendido de "0" a la posición "1" para ingresar a la pantalla de bienvenida.

Configuración Básica

Presione el MENU para ingresar a la interfaz como se muestra en la figura 1. Incluye Idioma, Información, Configuración del Indicador y propuesta de tratamiento.

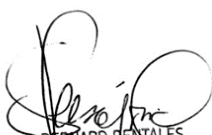
Idioma: Presione el icono de Idioma para ingresar a la interfaz de configuración (ver figura 2). Hay cinco idiomas: inglés, francés, alemán, italiano y español. Presione el icono deseado y vuelva a la interfaz anterior para finalizar la configuración.

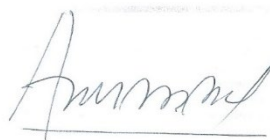
Información: Presione el icono de Información en la interfaz principal para verificar la información relevante. La Figura 3 muestra el tipo, la longitud de onda y la potencia máxima. Presione Back para volver a la interfaz principal.

Indicador: La intensidad de la luz tiene 3 niveles. Presione los botones ARRIBA y ABAJO para elegir el deseado (ver figura 4).

Propuesta de Tratamiento

En la interfaz principal, presione el botón Propuesta (ver figura 5) para ingresar a la interfaz de tratamiento (ver figuras 6-7). Hay 20 propuestas de tratamiento predeterminadas para su referencia.


FABIO SAJOVICH
TITULAR


NORA A. CANOURA
DIRECTORA TÉCNICA

Ajuste del tratamiento

Pulse la flecha abajo y arriba para elegir el tratamiento adecuado (ver figura 7)

Configuración de Parámetros

Modo: El usuario puede presionar CW o Pulso para seleccionar el modo deseado.

Potencia: El usuario puede presionar el cuadro de entrada al lado de la potencia y ajustar la potencia presionando los botones ARRIBA y ABAJO.

Pulso: El usuario puede presionar el cuadro de entrada de T-ON (tiempo de emisión del láser) o T-off (el tiempo de intervalo entre dos emisiones láser) y ajustar el tiempo presionando los botones ARRIBA y ABAJO.

Tiempo de trabajo: Puede ser necesario establecer el tiempo de trabajo del láser. El usuario puede presionar el cuadro de entrada debajo de Tiempo de Salida y hacer doble clic en la figura predeterminada (muestra $+\infty$) y luego ajustar el tiempo presionando los botones ARRIBA y ABAJO.

Potencia Promedio en Tiempo Real: El valor teórico de la potencia promedio se muestra automáticamente mientras se realiza la configuración del parámetro, el valor teórico se convierte en potencia promedio real (en tiempo real) cuando el sistema emite el haz de láser.

Guardar y Personalizar Parámetros

El sistema tiene 5 parámetros personalizados. Presione el botón Guardar después de configurar el parámetro y presione cualquiera de las figuras del 1 al 5 para finalizar el guardado. Y los parámetros programados aparecerán en la pantalla. Presione Atrás para detener el guardado. (ver figura 8)

Para recuperar los parámetros guardados, presione Personalizado y elija las figuras. Los parámetros se mostrarán en la pantalla y presione Atrás a la interfaz principal si los parámetros son los deseados vea la figura 9.

2.2.3 El Procedimiento y Precauciones de Apagado

Es fácil apagar el sistema. Para detener el sistema en el modo de cuenta regresiva, presione el interruptor de pie y el sistema dejará de funcionar. Luego presione el botón Standby y apague la fuente de alimentación.

Si el sistema está en modo sin cuenta regresiva, es decir, que está en el modo de control del interruptor de pie, suelte el interruptor de pie y presione Standby. Luego apague la fuente de alimentación. Además, si el sistema está en condiciones de no funcionamiento, es mejor volver a la interfaz principal y luego apagar la fuente de alimentación en el modo de espera para apagar el sistema.

5.3 Precauciones

Asegúrese de que todas las partes estén bien conectadas antes de la operación para evitar daños en los módulos.

Coloque las partes en orden antes de la operación, especialmente la fibra. Evite la flexión excesiva o el daño por aplastamiento de la fibra larga.

Sostenga el lápiz de fibra en el área de tratamiento antes de presionar el interruptor de pie. Nunca dirija el lápiz de fibra al área que no es de tratamiento.

Apague el sistema en la posición de espera en la interfaz de tratamiento principal.

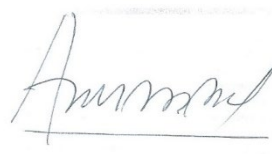
Es mejor no apagar la energía en la posición Listo u otra posición.

6. Dispositivo de Protección de Seguridad y Resolución de Problemas

6.1 Dispositivo de Protección de Seguridad



FABIO DANIEL P. SAJOVICH
TITULAR



NORA A. CANOURA
DIRECTORA TÉCNICA

Todos los conectores del dispositivo no están conectados con alto voltaje. Y el sistema comienza a funcionar conectando 220V. Los módulos internos cuentan con protección a tierra.

6.2 Resolución de Problemas

Cualquier condición anormal causará la advertencia y la emisión del láser se detendrá. A menos que se eliminen las condiciones anormales, el sistema no puede funcionar normalmente.

Las principales fallas y soluciones:

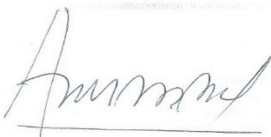
Serial	Síntomas	Causas Posibles	Soluciones
1	Fallo de conexión del interruptor de control remoto	Desconexión del interruptor de control remoto	Inserte el interruptor de control remoto correctamente en el enchufe correspondiente
2	Desconexión de la fibra	Desconexión de la fibra o mala conexión	Inserte la fibra para hacer la conexión correcta
3	Desconexión del interruptor de pie	La batería no fue instalada o limitada	Presione el interruptor de pie dentro del rango de validez después de instalar la batería
4	Sin pantalla después de iniciar el sistema	Está en el dominio de validez o no	Conecte el adaptador o la batería de la fuente de alimentación. Asegúrese de que el botón de parada de emergencia esté en la posición suelta
5	Temperatura	Advertencia de temperatura debido al dispositivo láserTemperatura superior a la temperatura establecida	Apague el sistema, enfríe el sistema durante al menos dos horas; verifique el sistema de enfriamiento
6	Baja potencia de salida	La baja eficiencia de transmisión de la fibra o el módulo láser	Corte bien la fibra; verifique el módulo láser y cambie el módulo envejecido

7. Limpieza y Mantenimiento

7.1 Limpieza

Nunca fume en la habitación con el sistema, de lo contrario, puede causar daños irreversibles. Mantenga la sala de tratamiento limpia y retire el polvo con una aspiradora.


BERNARD DENTALES
FABIOLA MESA
TITULAR


NORA A. CANOURA
DIRECTORA TÉCNICA

Limpie la superficie metálica o plástica del sistema con un paño suave. Nunca dañe las etiquetas de seguridad.
Nunca use herramientas afiladas para limpiar el ángulo ciego.
Nunca limpie el conector dentro del sistema, especialmente el diodo frágil.
Nunca use el limpiador corrosivo.
Antes de la operación, use el limpiador de fibra dedicado para limpiar el conector de fibra. Este paso podría evitar daños en la fibra y pérdida de energía.
¡Advertencia: ¡Todos los pasos mencionados deben tomarse sin electricidad!

7.2 Mantenimiento

Mantenimiento Periódico

Calibración Calibre el sistema al menos una vez al año o se encontrará una salida láser inestable. Calibre con la longitud de onda del láser y la energía máxima. En el modo continuo, calibre el sistema cuando la relación entre la energía mostrada y la energía probada sea inferior al 20%.

Precaución: El mantenimiento mencionado debe ser realizado por personal autorizado.

8. Transporte y Almacenamiento

8.1 Precauciones de Transporte

El sistema es un dispositivo sofisticado y tiene un cableado complicado. Para proteger los módulos, se deben tomar medidas de protección contra golpes durante el transporte.

Manipule el sistema con cuidado para evitar daños por caídas, vibraciones o choques.

El sistema también necesita un ambiente seco durante el transporte.

8.2 Condición y Período de Almacenamiento

- a) Evite el impacto violento, la vibración y la caída
- b) Evite las salpicaduras de lluvia y agua
- c) Transporte la máquina de acuerdo con la flecha, no la ponga boca abajo
- d) Evite la presión del peso

9. Garantía

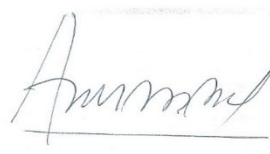
Para el servicio postventa, garantizamos un año de reparación gratuita a partir de la fecha de compra. (Los daños en el instrumento causados por la operación incorrecta de los operadores o los daños artificiales serán las excepciones)

También proporcionamos servicio pagado por más de un año.

10. Emisión Láser y Estándar de Seguridad



FABIO DANIEL ESAJOVICH
TITULAR



NORA A. CANOURA
DIRECTORA TÉCNICA

La Salida del Láser (Máx): 10W

Longitud de onda: 980nm, salida continua, salida de repetición de pulsos

11. Especificación

Tipo de Láser: Láser de diodo GaAs

Longitud de onda del Láser: 980nm

Modo de Salida: Multimodo

Potencia de Divergencia: 0.1-10W ajustable continuamente

Ángulo Potencia: <25°

Inestabilidad: $\leq \pm 10\%$

Haz de Puntería; Potencia de Puntería: 635nm $\pm$ 10nm; 3mW

Sistema de Entrega: Fibra: 200um ☐ 400um ☐ 600um,800um ☐ 1000um (opcional). La pieza de mano estándar es de 400um (fibra desechable).

Sistema de Control: Pantalla táctil LCD, controlado por microprocesador

Modo de Trabajo: Continuo y Pulso Repetido

Duración del Pulso: 50 μ s ~ 900ms

Sistema de Enfriamiento: Sistema de Enfriamiento por Aire

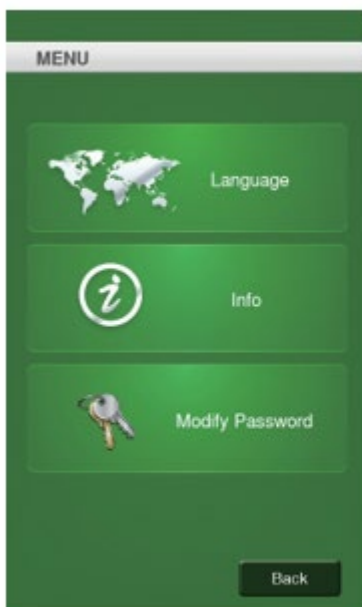
Voltaje de entrada del anfitrión: AC 110V/220V $\pm$ 20% 50Hz/60Hz $\pm$ 1Hz

Voltaje de entrada del adaptador: DC 5V

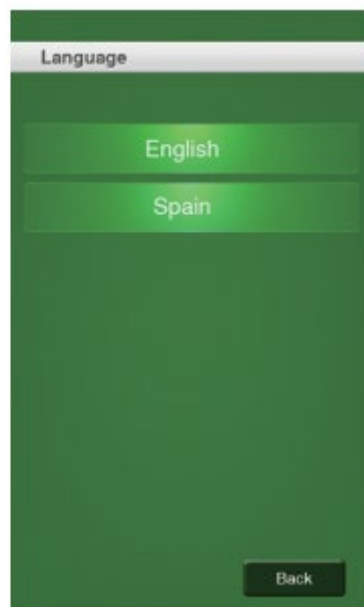
Dimensión: 1569234 ☐ mm

Peso Neto: 0.8kg

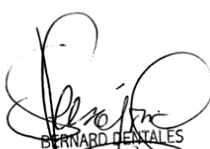
FIGURAS

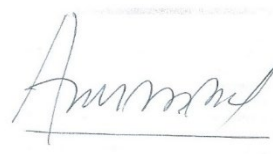


<Figure 1>



<Figure 2>


FABIO
FABIO C. SAJOVICH
TITULAR


NORA A. CANOURA
DIRECTORA TÉCNICA



<Figure 3>



<Figure 4>

[Signature]
 BERNARD DENTALES
 FABIO DANIEL CESAJOVICH
 TITULAR

[Signature]
 NORA A. CANOURA
 DIRECTORA TÉCNICA



<Figure 5>

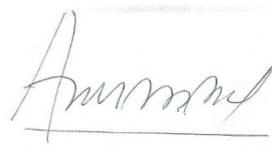


<Figure 6>



<Figure 7>


 BERNARD DENTALES
 FABIO DANIEL DE SAJOVICH
 TITULAR


 NORA A. CANOURA
 DIRECTORA TÉCNICA



<Figure 8>

<Figure 9>

[Signature]
 BERNARD DENTALES
 FABIO DANIEL DE SA JOVICH
 TITULAR

[Signature]
 NORA A. CANOURA
 DIRECTORA TÉCNICA



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
AÑO DE LA RECONSTRUCCIÓN DE LA NACIÓN ARGENTINA

Hoja Adicional de Firmas
Anexo

Número:

Referencia: PEISAJOVICH FAVIO DANIEL. ROTULOS E INSTRUCCIONES DE USO

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 11 pagina/s.